

B.A.

NOTE: B.A. is a metric based pitch.

Size	O/D mm	Diam. Inches	Pitch	Approx T.P.I.	Recommended Tapping Drill Size		Low engagement Drill Size		Clearance Drill Size	
					Imperial	Metric	Imperial	Metric	Imperial	Metric
0	6.0	0.236	1.000	25.38	8	5.1	6	5.2	B	6.05
1	5.3	0.209	0.900	28.2	16	4.5	15	4.6	3	5.45
2	4.7	0.185	0.810	31.4	5/32	4	21	4.1	12	4.8
3	4.1	0.161	0.730	34.8	29	3.45	28	3.5	19	4.2
4	3.6	0.142	0.660	38.5	32	3	31	3.1	27	3.65
5	3.2	0.126	0.590	43	37	2.65	36	2.75	30	3.3
6	2.8	0.11	0.53	47.9	43	2.3	42	2.35	33	2.9
7	2.5	0.099	0.480	52.9	47	2.05	45	2.1	39	2.6
8	2.2	0.087	0.430	59.1	50	1.8	49	1.85	43	2.3
9	1.9	0.075	0.390	64.94	53	1.55	52	1.6	48	2
10	1.7	0.067	0.350	72.46	54	1.4		1.45	50	1.8
11	1.5	0.059	0.310	81.97	56	1.2	55	1.3	53	1.55
12	1.3	0.051	0.28	90.91	59	1.05	57	1.1	55	1.35
14	1.0	0.039	0.23	110.4	1/32	0.78	66	0.82	60	1.15
16	0.79	0.031	0.19	133.7	73	0.6	71	0.65	66	0.85

Size	Core Diam. inches	Core Area sq.in.	Across Flats *	Across Corners	Head height	Nut thickness
0	0.189	0.0281	0.413	0.478	0.170	0.213
1	0.166	0.0216	0.365	0.421	0.155	0.188
2	0.147	0.0170	0.324	0.375	0.138	0.167
3	0.127	0.0127	0.282	0.326	0.121	0.153
4	0.111	0.0097	0.248	0.287	0.105	0.135
5	0.098	0.0075	0.220	0.254	0.094	0.120
6	0.085	0.0057	0.192	0.223	0.083	0.105
7	0.075	0.0044	0.172	0.198	0.074	0.094
8	0.066	0.0034	0.152	0.175	0.066	0.082
9	0.056	0.0025	0.131	0.151	0.056	0.070
10	0.050	0.0020	0.117	0.135	0.051	0.064
11	0.044	0.0015	0.103	0.119		0.056
12	0.038	0.0011	0.090	0.104		0.048
14	0.028	0.0006	0.069	0.080		..044
16	0.022	0.0004	0.055	0.065		0.037

* +/- 1 thou