

BSCy**British Standard Cycle**

Nominal Size	Actual Size	O/D	T.P.I.	Recommended Tapping Drill Size		Clearance Drill Size		Core Diam.	Core Area
				Imperial	Metric	Imperial	Metric		
0.064	16swg	0.074	56	53	1.5	47	2	0.051	0.0020
0.072	15swg	0.081	56	51	1.7	44	2.2	0.058	0.0026
0.08	14swg	0.090	56	48	1.95	42	2.4	0.067	0.0035
0.092	13swg	0.102	56	44	2.2	36	2.7	0.079	0.0049
0.104	12swg	0.114	56	41	2.4	30	3.3	0.091	0.0065
0.116	11swg	0.128	44	35	2.8	29	3.5	0.099	0.0077
1/8		0.125	40	37	2.65	29	3.5	0.093	0.0068
0.128	10swg	0.141	40	31	3.1	26	3.75	0.109	0.0093
5/32		0.156	32	29	3.5	19	4.25	0.116	0.0106
0.144	9swg	0.157	40	29	3.5	19	4.25	0.125	0.0123
0.160	8swg	0.177	32	24	3.9	13	4.7	0.137	0.0147
3/16		0.188	32	20	4.1	9	5	0.148	0.0172
7/32		0.219	26	12	4.8	1	5.8	0.17	0.0227
1/4		0.250	26	2	5.6	G	6.5	0.201	0.0317
9/32		0.281	26	E (1/4)	6.3	M	7.5	0.232	0.0423
5/16		0.313	26	K	7.2	P	8.2	0.263	0.0543
3/8		0.375	26	S	8.8	W	9.8	0.326	0.0835
7/16		0.438	26	Y	10.3	29/64	11.5	0.388	0.1182
1/2		0.500	26	15/32	11.9	33/64	13.1	0.451	0.1598
9/16		0.563	26	33/64	13.3	37/64	14.7	0.513	0.2067
9/16		0.563	20	1/2	12.9	37/64	14.7	0.499	0.1956
5/8		0.625	26	37/64	14.7	41/64	16.1	0.5758	0.2604
11/16		0.688	26	41/64	16.4	45/64	17.8	0.638	0.3197
3/4		0.750	26	45/64	17.9	49/64	19.2	0.7008	0.3857
7/8		0.875	24	53/64	21.1	57/64	22.5	0.821	0.5294
31/32		0.969	30	15/16	23.8	63/64	25	0.926	0.6735
1		1.000	26	61/64	24.2	1 1/64	26	0.9508	0.7100